

Styrolution® PS 495N

PS-I

INEOS Styrolution

Styrolution PS 495N is an impact resistant polystyrene with a good balance of toughness, high flow, heat resistance and high gloss.

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	9.5	cm ³ /10min	ISO 1133
温度	200	°C	-
载荷	5	kg	-

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	2000	MPa	ISO 527
屈服应力	26	MPa	ISO 527
屈服伸长率	1.5	%	ISO 527
名义断裂伸长率	40	%	ISO 527
简支梁缺口冲击强度, +23°C	17	kJ/m ²	ISO 179/1eA

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
热变形温度, 1.80 MPa	85	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	89	°C	ISO 75-1/-2
维卡软化温度, 50°C/h 50N	89	°C	ISO 306
线性热膨胀系数, 平行	80	E-6/K	ISO 11359-1/-2

电性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
相对介电常数, 100Hz	2.5	-	IEC 62631-2-1
介质损耗因子, 100Hz	4	E-4	IEC 62631-2-1
介质损耗因子, 1MHz	4	E-4	IEC 62631-2-1

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1040	kg/m ³	ISO 1183

流变计算用参数	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体	0.165	W/(m K)	-
熔体的比热	2120	J/(kg K)	-
喷射温度	88	°C	-

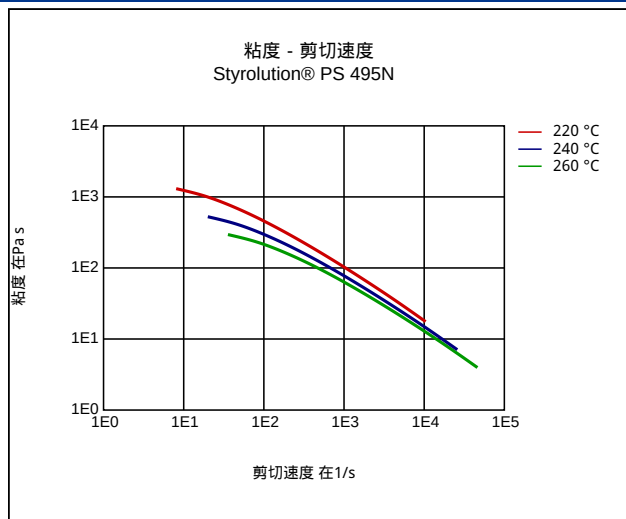
加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
注塑熔体温度	180 - 260	°C	-
模具温度	10 - 60	°C	-

Styrolution® PS 495N
PS-I

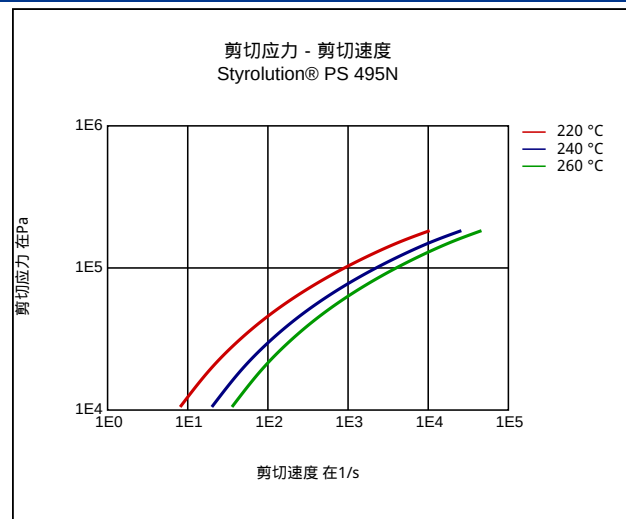
INEOS Styrolution

函数

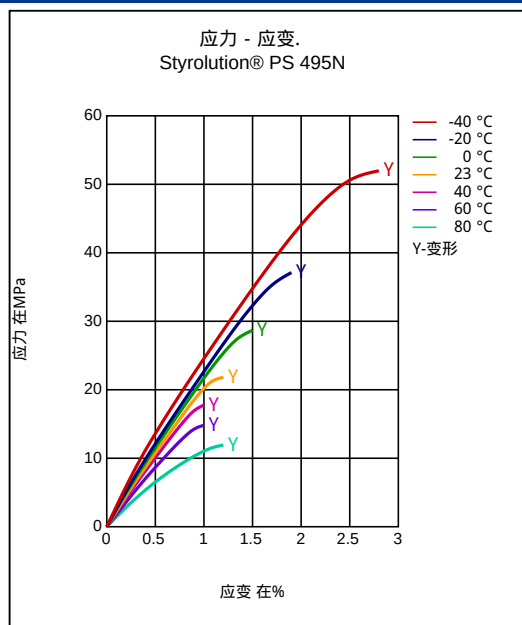
粘度 - 剪切速度



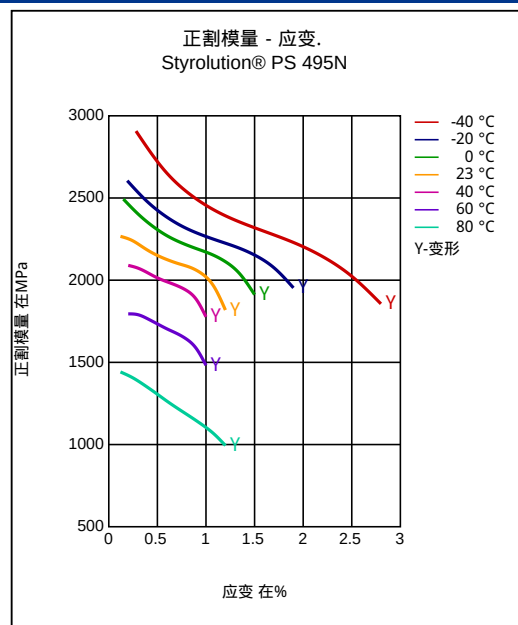
剪切应力 - 剪切速度



应力 - 应变



正割模量 - 应变

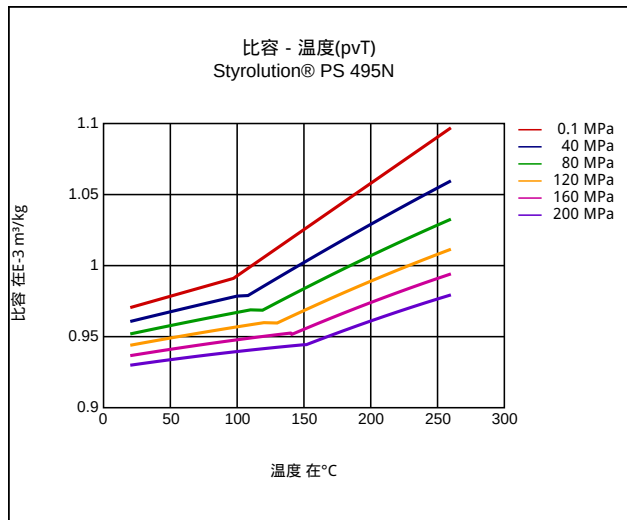


Styrolution® PS 495N

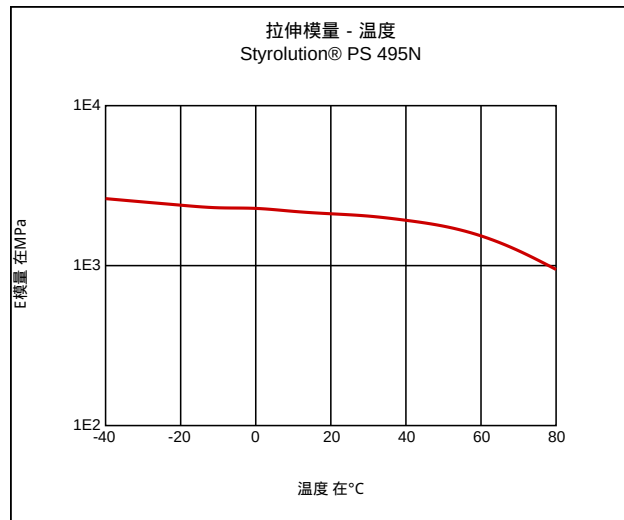
PS-I

INEOS Styrolution

比容 - 温度(pvT)



拉伸模量 - 温度



特征

加工方法

注塑

供货形式

粒料

特殊性能

高冲击韧性的/经抗冲改性的

注塑

PROCESSING

Melt temperature, range: 180 - 260°C

Styrolution PS 495N can be injection molded under different conditions depending on machinery available and articles molded. Mass temperature can be as high as 260°C. Styrolution PS 495N is suitable for gas assisted injection molding. To achieve articles with very high gloss, well-polished surfaces are recommended.